

شرکت مهندسين
بانی اندیشه رویان
(دانش بنیان)

www.bar-engineers.com

شرکت مهندسين بانی اندیشه رویان از سال ۱۳۸۶ تاکنون در زمینه خدمات مشاوره، مهندسی، تأمین و ساخت تجهیزات، تأمین مصالح، خدمات نصب و اجرا و راه‌اندازی و بهره‌برداری در پروژه‌های صنعت نفت و گاز، پتروشیمی، نیروگاه، فولاد، سیمان، انرژی خورشیدی و تصفیه آب فعالیت می‌نماید. این شرکت به عنوان یک شرکت دانش‌بنیان، با مجموعه‌هایی از شرکت‌های تخصصی در زمینه‌های مختلف مشارکت داشته و به‌عنوان رهبر مشارکت، مسئولیت کامل تأمین تجهیزات و اجرای پروژه‌ها را، چه آن‌ها که مستقیماً طرف قرارداد است و چه آن‌ها که شرکت‌های زیرمجموعه طرف قرارداد هستند به‌عهده می‌گیرد. شرکت‌های زیرمجموعه به شرح ذیل می‌باشند:

- شرکت Nojoom Al Duha دوی - تأمین‌کننده تجهیزات برق و ابزار دقیق
- شرکت بانی اندیشه مدرن صنعت - وارد کننده تخصصی ادوات ابزار دقیق و کنترل
- شرکت ویرا تکنولوژی نوین - سازنده سیستم‌های تصفیه آب
- شرکت آساد صنعت - سازنده تابلوهای برق و کنترل
- شرکت پایدار صنعت - سازنده تجهیزات و سازه‌های فلزی
- شرکت یکتا آموت عمران - مجری اختصاصی برق، ابزار دقیق، کنترل
- شرکت پیشرو صنعت خلیج فارس - پرتونگاری، بازرسی و آزمون‌های غیر مخرب
- شرکت Nextrade GMBH اتریش - تأمین‌کننده تجهیزات و ادوات صنعتی و الکترونیکی





زمینه فعالیت

شرکت مهندسين بانی اندیشه رویان یک شرکت دانش بنیان بوده و فعالیت‌های این شرکت و زیرمجموعه‌های آن را می‌توان در هفت محور زیر دسته‌بندی نمود:

- پکیج‌های تصفیه آب و پساب
- ساخت و تولید پکیج‌های نمونه‌گیری و آنالیزهای آنلاین مایعات و گازها
- اجرای پروژه‌های صنعتی
- سیستم‌های کنترل احتراق مشعل‌ها (Burner Management Systems)
- خدمات مهندسی، مشاوره و طراحی
- ساخت انواع کنترلرهای صنعتی
- تأمین ادوات ابزار دقیق و کنترل و تجهیزات صنعتی
- احداث نیروگاه‌های خورشیدی

پکیج‌های تصفیه آب و پساب

با وجود اینکه بیش از ۸۰ درصد سطح کره زمین از آب تشکیل شده، لیکن کمتر از سه درصد آب‌های موجود در کره زمین دارای کیفیت لازم برای مصارف گوناگون بشر است. به همین دلیل تأمین آب همواره در طول تاریخ بزرگترین دغدغه بشر بوده و مهم‌ترین عامل در نحوه پراکندگی جمعیت بشر و گسترش تمدن‌ها دسترسی به آب مناسب بوده است. امروزه عواملی همچون رشد چشمگیر جمعیت، پیشرفت تکنولوژی و رشد مصرف آب در بخش صنعت، آلودگی منابع آب، تغییرات اقلیمی و بروز خشکسالی، تأمین آب مناسب برای زندگی بشر را دشوارتر از گذشته نموده به گونه‌ای که حدود ۲۰ درصد جمعیت جهان (بیش از ۱/۲ میلیارد نفر) با فقدان یا کمبود دسترسی به آب مناسب مواجه اند.

متأسفانه کشور ایران بدلیل قرار گرفتن در اقلیم جغرافیایی خشک و همچنین بی‌توجهی به مدیریت صحیح مصرف آب، یکی از بحرانی‌ترین کشورهای دنیا در زمینه تأمین آب می باشد و اگر عزم و همت ملی در زمینه تغییر الگوی مصرف آب و استفاده گسترده از سیستم‌های تصفیه آب جهت قابل مصرف ساختن آب‌های شور و بازیافت پساب‌های صنعتی و خانگی به‌وجود نیاید، فجایع عظیمی در آینده نه چندان دور در انتظار کشور خواهد بود.

شرکت مهندسين بانی اندیشه رویان با درک این مشکل، فعالیت در عرصه تصفیه آب را مورد توجه ویژه‌ای قرار داده و در این راستا محصولات و خدمات خود را در سه بخش سیستم‌های تصفیه پساب صنعتی، پکیج‌های تصفیه آب شور و پکیج‌های تصفیه آب خانگی ساماندهی نموده است.

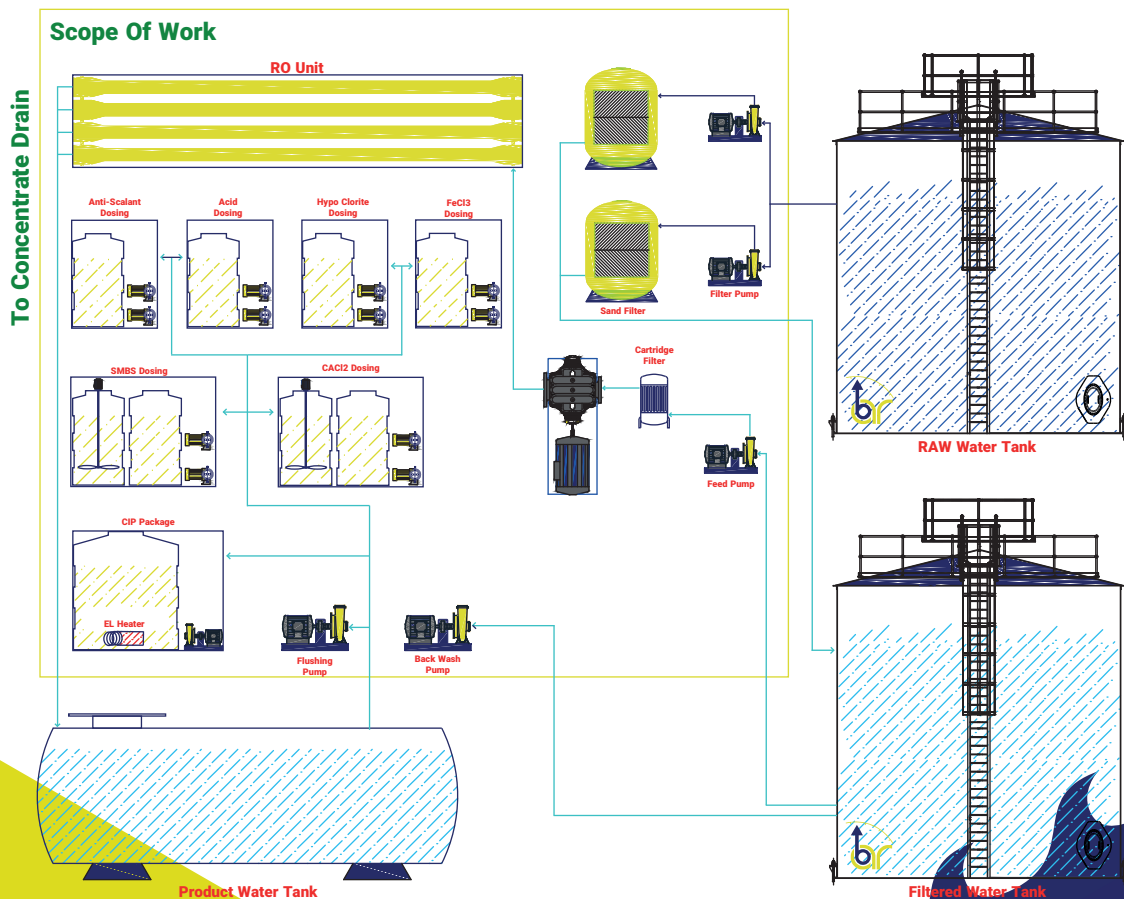


پکیج‌های شیرین‌سازی آب

شرکت مهندسين بانی اندیشه رویان با بهره مندی از دانش فنی مهندسان و مدیران خود و با برقراری ارتباط و همکاری تنگاتنگ با شرکت های پیشرو جهان در صنعت تصفیه آب و پساب و ارتباطات گسترده با مهندسان و متخصصان این عرصه در سرتاسر دنیا، توانایی بسزایی در طراحی، تأمین کالا، ساخت، نصب و راه اندازی سیستمهای تصفیه پساب صنعتی دارد و پروژه های متعددی را در این زمینه انجام داده است. ذیلا تجهیزات و روشهایی که عموما در سیستمهای تصفیه پساب بکار می روند معرفی می گردد. در ابتدای هر پروژه، مهندسان این شرکت آنالیز پساب مورد نظر را مورد مطالعه دقیق قرار داده و با در نظر گرفتن ترکیبات موجود در آن، و لحاظ نمودن نیازها و اولویتهای کارفرمایان، سیستم تصفیه پساب را در بهینه ترین حالت ممکن با استفاده از ترکیبی از تجهیزات و روشهای ذیل طراحی می نمایند.

اجزا و قطعات پکیج‌های شیرین سازی آب

فرایند تصفیه آب و و اجزا و قطعات مورد استفاده در پکیج‌های شیرین‌سازی آب تولیدی این شرکت بصورت کلی در دیاگرام زیر نشان داده شده است.



مدلهای پیش طراحی شده پکیج های شیرین سازی آب

مدل BEW-SC12



Capacity	192 ~ 432 TPD (8 ~ 18 m3/h)
Feed	Sea Water – TDS up to 42,000 mg/l
Product	Potable Water – TDS<500
Recovery	45%
Pre filter	Multi Media Sand Filter with Automatic Backwash System
Flushing System	Automatic
Pressure Class	High Pressure: #600 – Low Pressure: PN10
Power Consumption	< 6KWh/m3
Estimated Weight	9 ~ 13 tons
Dimension	1 x 40' HQ Container

مدلهای پیش طراحی شده پکیج‌های شیرین‌سازی آب

مدل BEW-SC24



Capacity	432 ~ 1440 TPD (18 ~ 60 m3/h)
Feed	Sea Water – TDS up to 42,000 mg/l
Product	Potable Water – TDS<500
Recovery	45%
Pre filter	Multi Media Sand Filter with Automatic Backwash System
Flushing System	Automatic
Pressure Class	High Pressure: #600 – Low Pressure: PN10
Power Consumption	< 6KWh/m3
Estimated Weight	24 ~ 48 tons
Dimension	2 x 40' HQ Container

مدلهای پیش طراحی شده پکیج‌های شیرین‌سازی آب

مدل BEW-SC36



Capacity	1440 ~ 3600 TPD (65 ~ 150 m ³ /h)
Feed	Sea Water – TDS up to 42,000 mg/l
Product	Potable Water – TDS<500
Recovery	45%
Pre filter	Multi Media Sand Filter with Automatic Backwash System
Flushing System	Automatic
Pressure Class	High Pressure: #600 – Low Pressure: PN10
Power Consumption	< 6KWh/m ³
Estimated Weight	52 ~ 86 tons
Dimension	3 x 40' HQ Container

برخی از پروژه‌های انجام شده

- تکمیل طراحی، پیش راه‌اندازی و راه‌اندازی واحد RO شرکت پتروشیمی مبین
- خرید پکیج‌های تزریق تاسیسات نمک زدایی چوئبده
- نصب RO و راه‌اندازی سیستم تصفیه پساب فولاد صبا
- پکیج تصفیه پساب و پکیج تزریق مواد شیمیایی واحد نمک‌زدایی نفت دهلران
- خرید اسکید تاسیسات نمک زدایی چوئبده
- CIP و رفع نواقص RO فولاد بناب
- خرید پکیج‌های تزریق واحد آب شیرین کن کوهستک
- ساخت و نصب و راه‌اندازی RO و تصفیه‌خانه پساب گلرنگ
- خرید RO RACK واحد آب شیرین کن کوهستک
- اجرای پایپینگ واحد نمک‌زدایی نفت دهلران
- عملیات نصب و راه‌اندازی اسکیدهای RO آب شیرین کن کوهستک
- نصب و راه‌اندازی اسکیدهای RO واحد آب شیرین کن چوئبده
- خرید بسته PRE TREATMENT واحد آب شیرین کن چوئبده
- عملیات اجرایی منی‌فولد ورودی واحد نمک‌زدایی نفت دهلران
- نصب و راه‌اندازی تصفیه‌خانه آب نیروگاه جهرم
- خرید پکیج‌های تزریق آب شیرین کن سرخون
- قرارداد خرید Pressure Vessels احداث آب شیرین کن سرخون
- اجرای خطوط لوله Tie In واحد نمک‌زدایی نفت دهلران

سیستم‌های مدیریت و بازیافت پساب صنعتی

شرکت مهندسين بانی اندیشه رویان با بهره‌مندی از دانش فنی مهندسان و مدیران خود و با برقراری ارتباط و همکاری تنگاتنگ با شرکت‌های پیشرو جهان در صنعت تصفیه آب و پساب و ارتباطات گسترده با مهندسان و متخصصان این عرصه در سرتاسر دنیا، توانایی بسزایی در طراحی، تأمین کالا، ساخت، نصب و راه‌اندازی سیستم‌های تصفیه پساب صنعتی دارد و پروژه‌های متعددی را در این زمینه انجام داده است. ذیلاً تجهیزات و روش‌هایی که عموماً در سیستم‌های تصفیه پساب بکار می‌روند معرفی می‌گردد. در ابتدای هر پروژه، مهندسان این شرکت آنالیز پساب مورد نظر را مورد مطالعه دقیق قرار داده و با در نظر گرفتن ترکیبات موجود در آن، و لحاظ نمودن نیازها و اولویتهای کارفرمایان، سیستم تصفیه پساب را در بهینه‌ترین حالت ممکن با استفاده از ترکیبی از تجهیزات و روش‌های ذیل طراحی می‌نمایند.



سیستم MBBR

در سیستم MBBR از مدیاهایی استفاده می‌شود که در مخزن هوادهی شناور می‌باشند. مדיاها از جنس پلی اتیلن یا پلی پروپیلین با دانسیته کمی کمتر از آب هستند و به راحتی توانایی حرکت در درون راکتور را دارند.



کلاریفایر (Clarifier)

دستگاه Clarifier برای لخته کردن مواد آلی و ته نشین شدن آنها در کف آب، علاوه بر مواد شیمیایی منعقد کننده به همزن های ویژه ای نیاز دارد تا فرآیند ترکیب و لخته شدن به درستی صورت گیرد.



سیستم چربی زدایی DAF

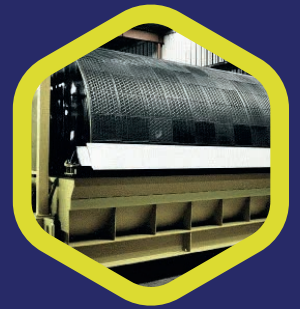
در روش چربی‌گیری DAF، جداسازی از طریق وارد کردن حباب‌های ریز هوا به داخل فاز مایع صورت می‌پذیرد. حباب‌های هوا به ذرات روغن می‌چسبند و نیروی شناوری مجموعه ذره و حباب‌های گاز بقدری زیادی است که سبب صعود ذره به سطح می‌شود.

سیستم‌های مدیریت و بازیافت پساب صنعتی

درام فیلتر

فیلتر درام یا روتاری (RVDF) در سال ۱۸۷۲ به ثبت رسیده است یکی از قدیمی ترین فیلترهایی است که در جداسازی مواد جامد و مایع صنعتی استفاده می شود. درام فیلتر کاربرد انعطاف پذیری در فرآیندهای آبیگری، شستشو و شفاف سازی آب و فاضلاب را فراهم می کند.

درام فیلتر جهت تصفیه ذرات معلق در آب می باشد که فیلتری بسیار موثر و کارآمد برای آب های آلوده در مزارع پرورش ماهی، فاضلاب های صنعتی و کشتارگاه ها است که این عمل را بدون وقفه انجام داده و آب را تصفیه می کند.



اولترافیلتر (UF)

اولترافیلتراسیون (Ultrafiltration)، یک فرآیند غشایی جهت تصفیه خانه آب با قابلیت حذف ذرات معلق، مواد کلوئیدی، باکتریها، ویروسها، پاتوژنهای موجود، جهت تولید آب با خلوص بالا و SDI پایین می باشد. اولترافیلتراسیون، یکی از روش های جداسازی ترکیبات نامطلوب از یک سیال می باشد که این تکنولوژی برای حذف ذرات معلق، باکتریها، ویروسها، اندوتوکسین و دیگر میکروارگانیسم های بیماریزای موجود در آب و فاضلاب، کاربرد دارد. در واقع این سیستم، ذرات معلق به قطر ۰.۳/۰ میکرون و بزرگتر را از محلول جدا می کند.



پکیج کلر زنی

پکیج کلر زنی یا کلریناتور یکی از بهترین روش های تصفیه آب می باشد که میزان سلامت آب را برای مصارف خانگی و صنعتی تا حد مطلوبی افزایش می دهد. دستگاه تزریق کلر در استخرهای شنا، محیط های صنعتی با هدف از بین بردن میکروارگانیسم ها و باکتری های موجود در آب به دلیل مقرون به صرفه بودن و همچنین نصب و راه اندازی آسان آن کاربرد بسیار گسترده ای دارد.



دستگاه تولید ازن (Ozone Generator)

ازن ژنراتور یا دستگاه اوزون ساز، در حقیقت یکی از تجهیزات پرکاربرد است که در ظرفیتهای گوناگون خاگی و صنعتی، به منظور گندزایی و تصفیه آب، فاضلاب و پاکسازی هوا از آلاینده های مضر محیطی، از بین بردن بوهای ناخوشایند در محیط و همچنین ضدعفونی اشیاء مورد استفاده قرار می گیرد.





EPC Contractor of Industrial Projects
Manufacturer of Instruments,
Control & Analyzer Packages

+98 (21) 2613 5299
+98 (21) 2647 0734

www.bar-engineers.com
info@bar-engineers.com